



FLEX'ONIP IMPRESSION

Fiche technique n°18 - version Janv 2011



Impression opacifiante

**Intérieur
Extérieur**

DESTINATION

Impression opacifiante des fonds poreux et peu absorbants avant application de toute finition en phase aqueuse

PROPRIETES

- Bonne résistance à l'alcalinité des fonds
- Microporeuse
- Bon pouvoir opacifiant
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	9 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 4 heures Délai de recouvrement : 24 heures
Brillant spéculaire :	
Liant :	résine acrylique modifiée
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 5 g/l COV
Aspect du film :	mat velouté
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,43 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	63 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	47 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	non concerné
Certification NF Environnement	licence n° 27/32
Conditionnement :	blanc (4 L et 15 L)
Teintes :	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



FLEX'ONIP IMPRESSION

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Supports à base de liants hydrauliques, non friables	FLEX'ONIP IMPRESSION (1 couche pure ou diluée selon support)	Peintures intérieures ou revêtements de façade à fonction décorative (type RSE ou RPE)
Béton de granulats courants ou légers		
Panneaux préfabriqués		
Anciennes peintures adhérentes		

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)



Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Ce produit n'est pas classé dangereux

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2008

