



# ROKONIP

Fiche technique n°52 - version Janv 2011

**Peinture mate de ravalement à base de  
résine Pliolite®**

**Extérieur**

## DESTINATION

Peinture de ravalement pour la protection et la décoration des façades.  
Pour travaux neufs et rénovation.

## PROPRIETES

- Excellent accrochage sur les fonds usuels du bâtiment
- Insensibilité à l'alcalinité des fonds
- Très perméable à la vapeur d'eau
- Haute résistance aux intempéries
- Impression et finition avec le même produit

## CARACTERISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	8 m <sup>2</sup> /L
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 24 heures
<b>Brillant spéculaire :</b>	< 1,5% sous 85°
<b>Liant :</b>	résine Pliolite® modifiée
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b1
<b>Classification AFNOR (P 84-403) :</b>	Classe D2
<b>Classification AFNOR (EN 1062-1) :</b>	G3-E3-V2-W3-A0-C0
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/c) : 430g/l (2010) Ce produit contient au maximum 430 g/l COV
<b>Aspect du film :</b>	mat
<b>Aspect en pot :</b>	thixotrope
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,60 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
<b>Extrait sec en poids :</b>	75 % +/- 0,5%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	52 % +/- 0,5%
<b>Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :</b>	non concerné
<b>Point Eclair :</b>	37°C

**Conditionnement :**

blanc et bases PO2 et PO3 (4L et 15L)

**Teintes :**



+ de 1800 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2, PO3

**Conservation :**

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur



# ROKONIP

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
<b>Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1).</b>	<b>ONIPRIM</b> (1 couche diluée à 20% de white spirit)	<b>ROKONIP</b> (2 couches)
<b>Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1)</b>		
<b>Supports revêtus par des anciennes peintures adhérentes et compatibles</b>	<b>ROKONIP</b> (1 couche diluée à 2% de white spirit)	<b>ROKONIP</b> (1 à 2 couches)

Se reporter à la fiche technique de l'impression correspondante

### Matériel d'application :

- à la brosse glycéro
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 21-25/1000") type Airlessco : dilution 2% white spirit



Nettoyage des outils : white spirit



## HYGIENE ET SECURITE

Ce produit est classé inflammable

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2008

