



# SOUPLONIP IMPRESSION 9003

Fiche technique n°73 - version Janv 2011



**Impression des systèmes d'imperméabilité  
9003**

**Extérieur**

## DESTINATION

Impression opacifiante et souple pour les systèmes d'imperméabilité de façade SOUPLONIP 9003.

## PROPRIETES

- Conserve une grande souplesse dans le temps
- Excellente adhérence sur les supports visés par le DTU 42.1.
- Résistance à l'alcalinité des fonds
- Facilité d'application

## CARACTERISTIQUES

|   |   |
|---|---|
| <b>Rendement superficiel théorique :</b>                | 5 à 6,4 m <sup>2</sup> /L   |
| <b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>        | Sec au toucher : 4 heures<br>Délai de recouvrement : 24 heures  |
| <b>Brillant spéculaire :</b>                            |   |
| <b>Liant :</b>  | résine acrylique modifiée   |
| <b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>             | NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2  |
| <b>Classification AFNOR (P 84-403 et NF DTU 42.1) :</b> | Classe I1 à I4  |
| <b>Classification AFNOR (EN 1062-1) :</b>               | G2-E2-V1-W2-A2 à A5   |
| <b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>   | Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010)<br>Ce produit contient au maximum 20 g/l COV |
| <b>Aspect du film :</b>                                 | satins  |
| <b>Aspect en pot :</b>                                  | onctueux  |
| <b>Masse volumique à 20°C :</b>                         | 1,28 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,05   |
| <b>Extrait sec en poids :</b>                           | 57 % +/- 2%   |
| <b>Extrait sec volumétrique :</b>                       | 45 % +/- 2%   |
| <b>Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :</b>   | non concerné  |
| <b>Certification Ecolabel Européen</b>                  | licence n° 05/04E   |
| <b>Conditionnement :</b>                                | blanc (15 L)  |
| <b>Teintes :</b>  | + de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc                                   |
| <b>Conservation :</b>                                   | 24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel                   |



# SOUPLONIP IMPRESSION 9003

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains et secs et faire l'objet d'une reconnaissance préalable pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression. Les supports peints feront l'objet d'une étude préalable conformément au DTU 42.1.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP MOUSSE** ou **FONGIVORE**.

Traitement et garnissage éventuel des fissures ouvertes selon les normes SNJF avec **SOUPLONIP ENDUIT 9003** en 1 ou 2 passes au couteau.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

| SYSTEMES                               | SUPPORTS  | IMPRESSION   | FINITION  |
|--|---|--|---|
| I1<br>E4V2W2A2<br>ou<br>I2<br>E4V2W2A3 | Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)   | <b>SOUPLONIP IMPRESSION 9003</b><br>(1 couche de 5 m <sup>2</sup> /L à 6,4 m <sup>2</sup> /L en fonction de la finition lisse ou relief) | <b>FINITION / INTERMEDIAIRE DU SYSTEME SOUPLONIP 9003</b> |
|  | Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1) |  |   |
| I3<br>E5V2W2A4<br>ou<br>I4<br>E5V2W2A5 | Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1)   | <b>SOUPLONIP IMPRESSION 9003</b><br>(1 couche à 5 m <sup>2</sup> /L)   | <b>FINITION / INTERMEDIAIRE DU SYSTEME SOUPLONIP 9003</b> |
|  | Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1) |  |   |

### Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils longs 20 mm Polyamide texturé (type Rotanyl 20 – Rotaplast)



Nettoyage des outils : eau



## HYGIENE ET SECURITE

Ce produit n'est pas classé dangereux

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2008

